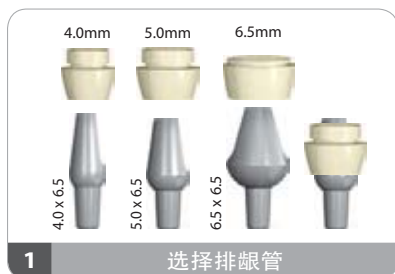


金属烤瓷冠

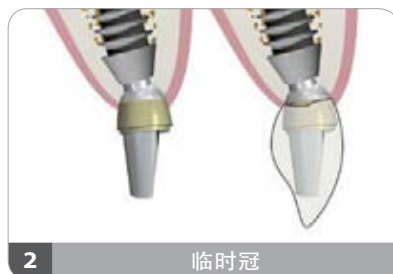
技术手册

无肩基台





选择能支撑又不压迫龈乳头的最宽的基台，高度要满足所有的咬合要求。将基台和相对应的排龈管一起插入种植体内径。**基台的直径决定了排龈管的直径。**



将排龈管与临时冠相结合，使之成为临时冠的1/3根部。排龈管上的槽线能使临时冠材料与排龈管形成机械扣锁。**排龈管可以很容易地被调改成需要的龈袖口轮廓线的形态。**将临时冠调磨、抛光，然后用临时粘结剂粘固到基台上。



在二期手术暴露后，至少等待6周让软组织恢复，之后才可取印模。



将临时冠和排龈管一起取下，取最终印模。

未调改基台的印模制取和粘接



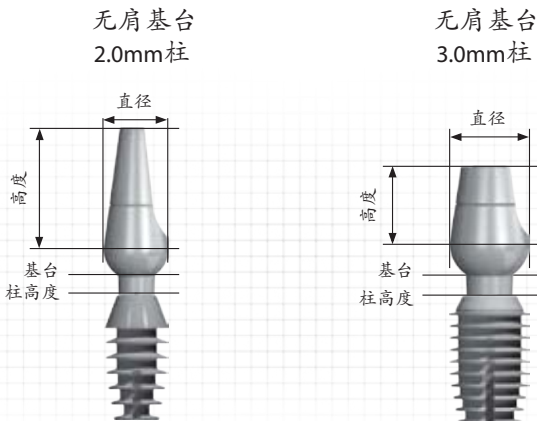
5 制取印模
直接取修整后或是未修整得基台水平印模，灌注常规石膏模型。技工室的制作过程就跟制作天然牙上的单冠或固定桥一样。



6 粘接冠
在进行对咬合面、邻面 and 美学轮廓的必要调整后，常规粘接，用最少量的粘接剂涂布于牙冠的颈部以避免不良的液体压力。必须要小心清除掉所有多余的粘结剂。

测量指南

Bicon 无肩基台系统的设计中，基台底部的半球形基台不会直接与种植体颈部接触。设计当基台完全就位时，基台柱以下仍留有部分空间，射线能够穿过。请注意不可对基台柱进行任何的调改。对基台柱进行任何形式的调改或是使用粘接介质都会影响锥形锁柱的摩擦适应性，从而导致潜在的固位不牢。 **请注意不可对基台柱进行任何的调改。对基台柱进行任何形式的调改或是使用粘接介质都会影响锥形锁柱的摩擦适应性，从而导致潜在的固位不牢。**



测量基台最宽部位作为基台的宽度。无肩基台的高度测量方法是从基台最宽部位到切端。基台柱的高度为常量，不可改变。

对调改过的基台的直接基台水平印模



1 插入基台

在暴露种植体后，直接安放一个无肩基台，让软组织绕半球形基底愈合6周。要选择能支撑同时又不压迫牙间乳头的最宽的无肩基台。



2 调改基台 (可选)

如有必要，使用锋利的#1557钨钢钻调改基台。口内预备时要用冷水冲洗降温，以防过热对骨组织造成伤害。



3 取印模

用常规印模材直接取调改后或是未调改的基台印模，灌注常规石膏模型。技工室的制作过程就跟制作天然牙上的单冠或固定桥一样。使用刃状或羽毛状边缘。



4 试戴铸造基底冠

建议上瓷前先试戴铸造基底冠以确保顺利就位。



5

粘接牙冠

在调改好所需要的咬合面、邻面和美学轮廓后，常规粘接，用最少量的粘结剂涂布于牙冠的颈部以避免不良的液体压力。必须小心地清除多余的粘结剂。



6

重新检查咬合

粘固后重新检查咬合。

注意: 口内预备时要用冷水冲洗，以防灼伤骨。
建议上瓷前先试戴铸造基底冠以确保顺利就位。
刃状或羽毛状边缘应位于代型的最根方。边缘并不需要置于基台的轮廓线的外形高点。
根据统计，直径2.0mm的基台柱从最初插入到最终就位会向内径里移动0.1mm，而3.0mm的基台会移动0.25mm。

► 成功的关键

- 在避免压迫牙间乳头的条件下为缺牙区域选择尽可能最宽的基台。
3.5mm基台只建议用于下颌切牙；4.0mm基台主要用于上颌侧切牙和双尖牙；5.0mm基台普遍适用；6.5mm和7.5mm基台最适合磨牙。
- 基台可以360° 旋转，方便在就位前达到要求的位置或者取得平行。
- 避免直接处理基台柱，因为改变它的几何外形会导致基台固位不牢。
- 口外调改基台时使用基台准备柄(260-101-390)。
- 口内预备基台时要用冷水冲洗。
- 不要戴着排龈管取印模。
- 不需要使用排龈线。
- 排龈管可以作为排龈的一种手段。
- 铸造底冠的刃状或羽毛状边缘可以止于基台冠端的任何位置。
- 在颈部边缘涂尽可能少的粘结剂以避免液体压力，这种压力可能会影响牙冠的完全就位。



1 插入基台

插入合适的无肩基台。基台的宽度由牙间乳头的解剖形态决定。基台应该能够支撑同时又不压迫龈乳头。



2 基台就位

沿种植体内径和基台柱的长轴方向敲入基台。



3 安放临时套筒

依基台的外平面调整无肩式丙烯酸临时套筒的内平面对齐后，将套筒安放到基台上。



4 确认合适

用真空成型模板确认无肩式临时丙烯酸套筒是否合适。如有必要，调改套筒。

注意: 根据统计，直径2.0mm的基台柱从最初插入到最终就位会向内径里移动0.1mm，而3.0mm的基台会移动0.25mm。

*参见第13和14页的修复部件。

利用未调改的基台和丙烯酸套筒制作临时修复体*



5 注射临时冠材料

注射临时冠材料。



6 形成临时修复体

在真空成型模板中注射临时冠材料，然后将其放至无肩式临时丙烯酸套筒上面形成临时修复体。



7 抛光临时修复体

取下临时修复体抛光。



8 戴上临时修复体

将完成后的临时修复体戴至无肩基台上，以促进形成和维护美观的软组织轮廓。

► 成功的关键

- 选择能够支撑同时又不压迫龈乳头的最宽的基台和套筒。
- 要确保吸附式丙烯酸套筒在无肩基台和彩色基台转移杆上的完全就位。
- 避免在口内使用过多的临时冠材料，因为通常补加材料比去除多余材料要容易。

*参见第13和14页的修复部件。



1 插入基台

插入合适的无肩基台。基台的宽度由牙间乳头的解剖形态决定。基台应该能够支撑同时又不压迫龈乳头。



2 基台就位

沿种植体内径和基台柱的长轴方向敲入基台。



3 安放临时套筒

依基台的外平面调整无肩式丙烯酸临时套筒的内平面对齐后，将套筒安放到基台上。



4 添加临时冠材料

在调改过或未调改的套筒上添加临时冠材料。

注意: 根据统计，直径2.0mm的基台柱从最初插入到最终就位会向内径里移动0.1mm，而3.0mm的基台会移动0.25mm。

*参见第13和14页的修复部件。

利用未调改的基台和丙烯酸套筒制作临时修复体*



5 等待愈合

等待软组织愈合。



6 取基台转移印模

将印模材挤放到无肩基台和印模套筒周围，取间接基台水平转移印模。

► 成功的关键

- 选择合适的基台转移杆高度去灌注石膏模型非常关键，因为所有的转移杆都能装到相同颜色的印模套筒上。
- 转移杆的直径与高度要与基台的直径和高度相匹配。
- 避免使用牙齿色的临时套筒取印模，因为它们没有和转移杆一样用颜色标记，而且固位力更强。

*参见第13和14页的修复部件。



1 插入基台

插入合适的无肩基台。基台的宽度由牙间乳头的解剖形态决定。基台应该能够支撑同时又不压迫龈乳头。



2 基台就位

沿种植体内径和基台柱的长轴方向敲入基台。



3 必要时修整

评估基台的咬合向高度，如有必要，在外部冲水的条件下用锋利的碳化钢钻进行修整。



4 安放套筒

在必要的修整之后，先按照基台外平面的方向将无肩式彩色丙烯酸印模套筒的内平面对齐，再吸附在基台上。

*参见第13和14页的修复部件。

用丙烯酸套筒取咬合向修整基台的印模*



5 修整印模套筒

注意: 根据统计, 直径2.0mm的基台柱从最初插入到最终就位会向内径里移动0.1mm, 而3.0mm的基台会移动0.25mm

将印模套筒修整至调改后的基台水平。
另外再修整一个印模套筒至调改后的基台水平, 这个套筒用作技工室的矫正帽。

► 成功的关键

- 如果基台必须做咬合向的调整, 就必须为技工室制作一个矫正帽。没有矫正帽, 最终铸件将不能与修整后的基台精确密合。
- 如果必须在椅旁修整边缘, 建议取基台水平的直接印模。
- 建议由技工来完成所有的修整, 以获得更大的精确性。

*参见第13和14页的修复部件。

技工室技术

用丙烯酸套筒制作牙冠*



1 插入基台转移杆

将彩色基台转移杆的外平面与相同颜色的无肩式丙烯酸印模套筒的内平面对齐，然后安装到印模上。**一定要使用正确的基台转移杆。** 转移杆的直径和高度一定要与基台的直径和高度相一致。



2 灌模

灌注人工牙龈或石膏模型。

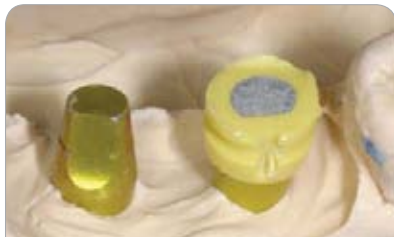


3a 安放套筒



3b 修整套筒

将相同颜色的印模套筒或临时套筒装到彩色的基台转移杆上。如有必要，对蜡型套筒和/或基台转移杆做修整。



4 制作矫正帽

用印模套筒或临时套筒制作矫正帽。



5 制作蜡型

将蜡型套筒做到蜡模中，这个蜡模将会用于制作金属铸件，在口内与就位的钛合金基台相连接。

*参见第13和14页的修复部件。

技工室技术

用丙烯酸套筒制作牙冠*



6

试戴铸件

利用矫正帽做必要的修整后，试戴金属铸件。



7

上瓷

按照正常的分层上瓷技术上瓷，直至牙冠完成。



8

最终牙冠

金属烤瓷冠修复后的最终效果。

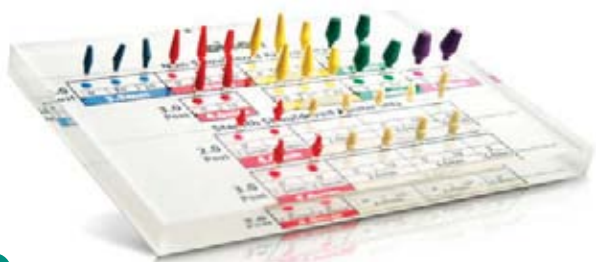
► 成功的关键

- 一定要选择正确的基台转移杆高度来灌注石膏模型，因为所有相同颜色的基台转移杆都能被装到同颜色的印模套筒上。
- 转移杆的直径和高度要与基台的直径和高度相同。
- 转移杆的直径和高度要与基台的直径和高度相同。
- 临时套筒的固位力要比印模套筒大。

*参见第13和14页的修复部件。

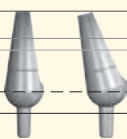
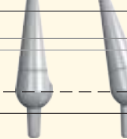
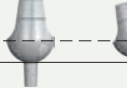
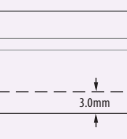
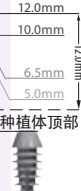
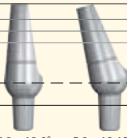
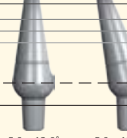

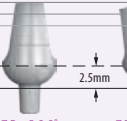
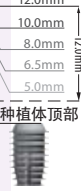

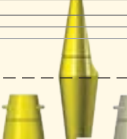


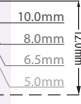



无肩基台 基台选择指南

| | 3.5mm 直径 | | | 4.0mm 直径 | | | | | | 5.0mm | | | | | |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|
| | 0° | 15° | 25° | 0° | 15° | 25° | 0° | 15° | | 0° | 15° | 0° | 15° | 25° | |
| 2.0mm 柱 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 260-135-001 | 260-135-015 | 260-135-025 | 260-140-002 | 260-140-015 | 260-140-025 | 260-140-101 | 260-140-115 | | 260-150-050 | 260-150-055 | 260-150-001 | 260-150-015 | 260-150-025 | |
| 3.0mm 柱 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 260-340-001 | 260-340-015 | | 260-340-101 | 260-340-115 | | 260-350-050 | 260-350-055 | 260-350-001 | 260-350-015 | 260-350-025 | |
| 修复/技工套件 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 260-135-465 | | | 260-140-465 | | | 260-140-410 | | | 260-150-450 | | 260-150-465 | | | |
| 临时套筒(2) | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 260-135-165 | | | 260-140-165 | | | | | | 260-150-165 | | | | | |



基台选择板
(包含塑料基台)
零件号 260-101-037

设计用来让技工室的技工选择合适的基台尺寸。
在选择板上的模型不可用来取印模或者用于其他技工目的

| 直径 | | 6.5mm 直径 | | | | 7.5mm 直径 | | |
|--|-----|---|-----|--|-----|--|-----|--|
| 0° | 15° | 0° | 15° | 0° | 15° | 0° | 15° | |
|  5.0 x 10 0° 260-150-101 | |  5.0 x 12 0° 260-150-201 | |  6.5 x 5.0 0° 260-165-050 | |  7.5 x 8.0 0° 260-375-801 | |  12.0mm 10.0mm 6.5mm 5.0mm 3.0mm 种植体顶部 |
|  5.0 x 10 0° 260-350-101 | |  5.0 x 12 0° 260-350-201 | |  6.5 x 5.0 0° 260-365-050 | |  7.5 x 8.0 0° 260-375-801 | |  12.0mm 10.0mm 8.0mm 6.5mm 5.0mm 2.5mm 种植体顶部 |
|  5.0 x 10mm 260-150-410 | |  5.0 x 12mm 260-150-412 | |  6.5 x 5.0mm 260-165-450 | |  7.5 x 8.0mm 260-175-480 | |  12.0mm 10.0mm 8.0mm 6.5mm 5.0mm |
|  5.0mm 260-150-165 | | | |  6.5mm 260-165-165 | |  7.5mm 260-175-165 | | |

注意: 吸附式的套筒只对应基台的直径。基台的高度不是选择吸附式套筒的标准。
转移杆要严格对应基台的直径和高度。
由于加工公差，对于某些角度基台，丙烯酸套筒可能达不到基台的外形轮廓高点。



1a

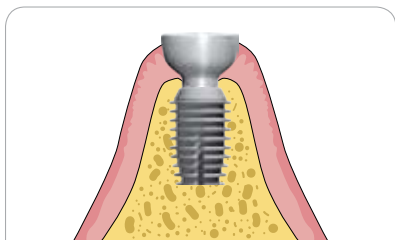
临时基台



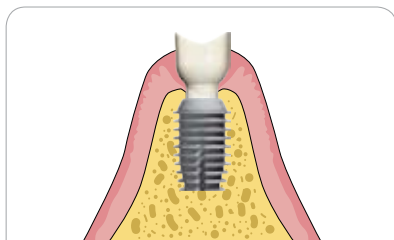
1b

愈合基台

在暴露种植体后，安装钛合金临时基台或者塑料愈合基台。这些基台能够支撑软组织并帮助形成龈袖口。对这两种基台都可以进行调改以获得需要的牙龈轮廓。临时基台或愈合基台上不要安置临时冠。



临时基台



愈合基台

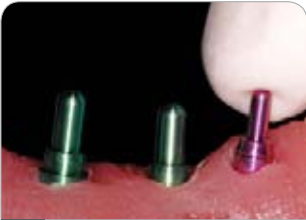
注意: 选择的临时基台或愈合基台的大小和形状应当足以支撑牙间乳头，但又不会压迫它们。

种植体水平印模



1 插入绿色印模柱

将一根绿色的3.0mm钛合金印模柱插入种植体内径，仅用指压就位。



2 插入红色印模柱

将一根红色的2.0mm钛合金印模柱插入种植体内径，仅用指压就位。



3 安放印模套筒

将一个3.0mm塑料印模套筒安放到相应的3.0mm钛合金印模柱上。



4 安放印模套筒

将一个2.0mm塑料印模套筒安放到相应的2.0mm钛合金印模柱上。



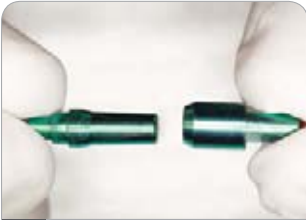
5 注射印模材

在塑料印模套筒周围注射印模材料，取印模。



6 取下印模和套筒

在取印模后，塑料印模套筒应该随印模一同取下，而钛合金印模柱应留在种植体内径中。



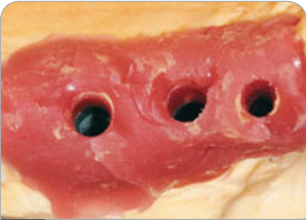
7 组装钛合金印模柱和种植体代型

从种植体内径中取下钛合金印模柱，并和相应的钛合金种植体代型组装到一起。



8 将组合体插入印模

将组合体插入印模。



9 灌注石膏模型

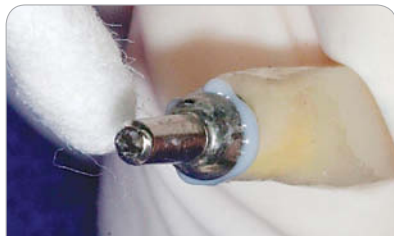
灌注石膏模型。

注意: 种植体水平的印模能够让技工室选择和调改基台，并可以口外粘固牙冠。

口外粘接



1 口外粘接基台和牙冠



2 口外粘接基台和牙冠

在牙冠制作完成，并且检查过颜色和形态之后，在口外将基台和牙冠粘固。将基台-牙冠联合体敲入种植体内径中。

粘接



3 粘接修复体

用传统方式粘接修复体，只在颈缘处涂抹最少量的粘接剂。

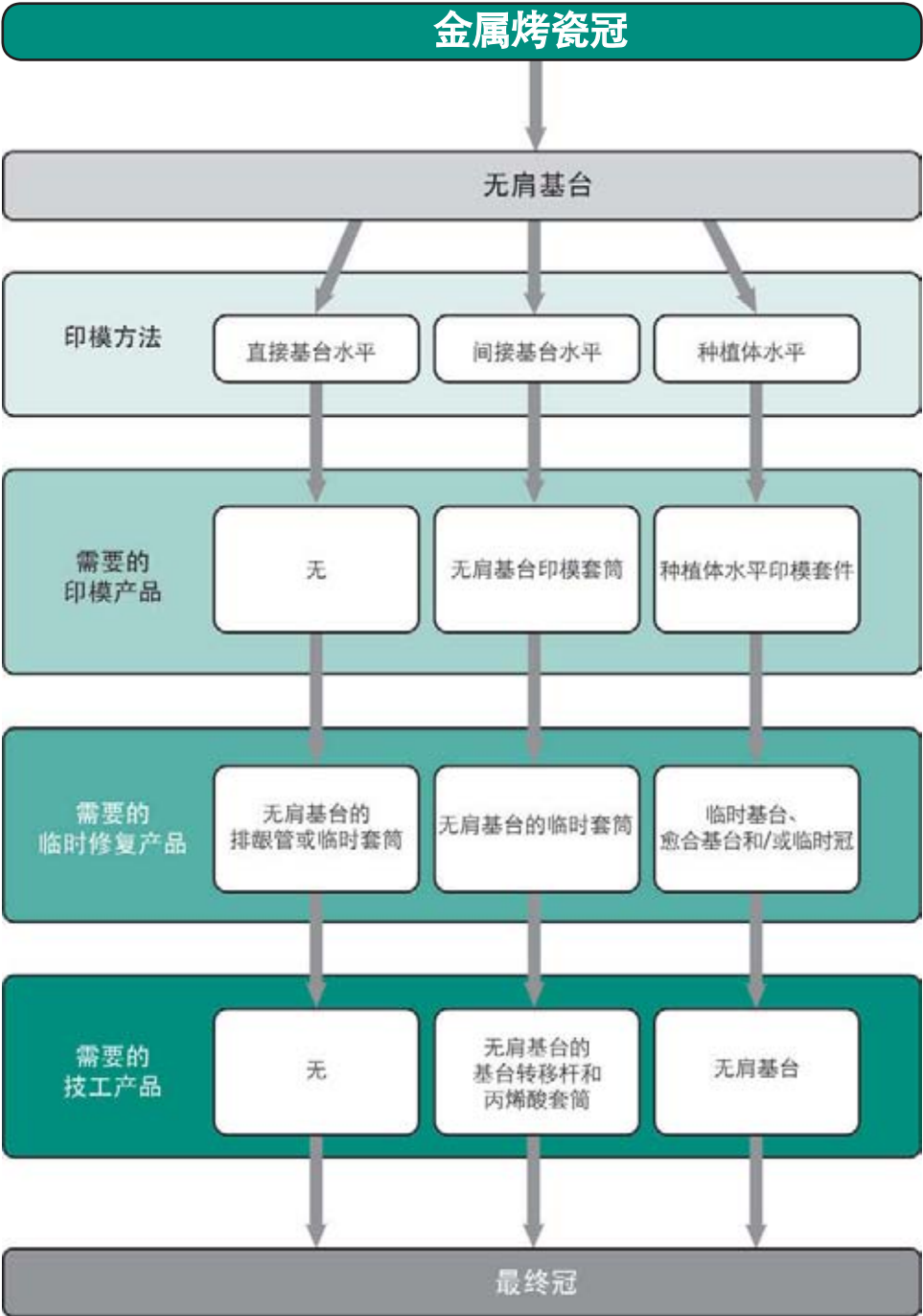


4 粘接修复体

粘接好的修复体。

无肩基台

金属烤瓷冠流程图





biconTM
DENTAL IMPLANTS

全球总部

501 Arborway

Boston, MA 02130 USA

电话: 010-59799188

传真: 010-59081633

网址: www.bicon.com.cn

e-mail: china@bicon.com

