

Brevis[™] 覆蓋式假牙專用支台體

技術手冊





BREVIS™



1

咬合記錄

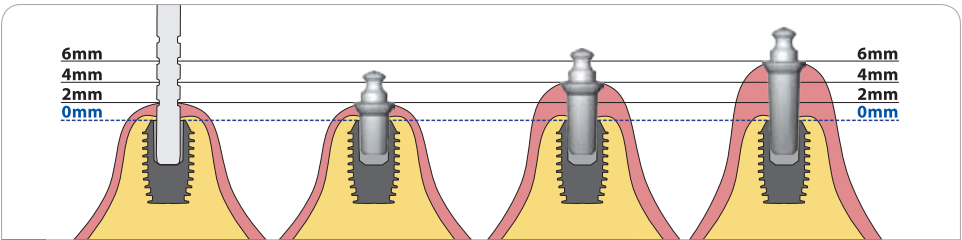
植體顯落前要先紀錄假牙咬合關係。確定不受支台體及帽套的干擾。



2

顯落植體

在小山脊區切開，顯露植體，並使用待癒栓取出器，取出黑色待癒栓。



3

使用肩部深度計，確定支台體高度

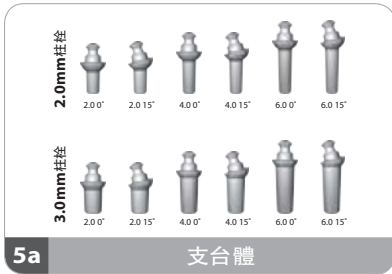
使用肩部深度計，可簡易的選定支台體高度。



4

放置導引栓

放置導引栓於植體內，確定植體的軸向。



先以0°或15° Brevis™支台體旋轉調整至平行然後定位。Brevis™支台體之高度有2.0,4.0以及6.0mm三種。



以軟臘放在假牙組織面上做為假牙與支台體關係位置的顯示劑。替代方法：以軟色筆在支台體頂端塗擦，可在假牙上顯示其位置。



右口內放置Brevis™帽套在每個支台體上。



修整假牙使之能容納Brevis™的帽套。確定假牙裝置時不會干擾到帽套。



9 取出帽套

取出BrevisTM帽套及放置一小片橡皮障在支台體上做個圍巾以防止壓克力樹脂卡住支台體。確定橡皮障護著支台體倒凹區，使得假牙置放時壓克力樹脂只在支台體上。



10 注入凡士林TM

注入凡士林TM在橡皮障圍巾之下，用以增加防止壓克力樹脂在抓取BrevisTM帽套時卡住支台體。



11 放置壓克力樹脂

注入可流動的壓克力樹脂於BrevisTM支台體周圍以及假牙修整區。



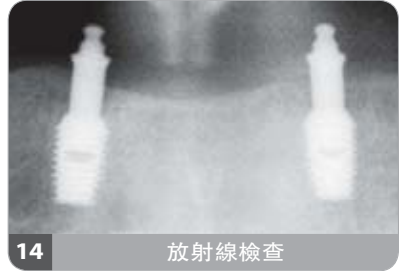
12 確定正確的置位

放置假牙在病人口內，以棉卷二側咬緊，確實的正確置位假牙。



13 打亮過剩壓克力樹脂

取出橡皮障後，打亮Brevis™支台體周圍過多的壓克力樹脂。



14 放射線檢查

放射線檢查兩植體與Brevis™支台體。非常重要**的是假牙是完全由軟組織承載，而植體只是固位。如果壓克力樹脂太稠或是只放在假牙上，就可能產生帽扣移位，結果排列不準導致橡皮圈過於磨耗。**

註：如果不小心卡住在Brevis™支台體，**建議用敲出的方法，比切除來的好。**假牙刻一V字形，方便敲出用工具定位。假牙可能從支台體脫出，也可能支台體從植體脫出。

▶ 成功要訣

- 臨床技術要使用咬合記錄夾，以避免錯置假牙。
 - 不平行的植體時，要使用15° Brevis™支台體調整平行。
 - 假牙不能在支台體或帽扣上搖動或移動。
 - 不要做覆蓋式假牙的直接印模。
 - 使用橡皮障及凡士林來避免假牙卡住在支台體到凹區。
 - 壓克力樹脂放在即筒方便使用及較佳控制。
 - 攪拌壓克力樹脂太過濃稠時可能使定位好在Brevis™支台體上的帽扣移位。
 - 很重要是患者雙側咬緊棉花卷確定使帽扣正確的置位在假牙上。
 - 如果假牙太過牢固，以圓銼針在圓圈中空處稍做修整。
- 一般導致Brevis™帽扣之圓圈過快磨耗的原因是其固位壓克力樹脂聚合時，帽扣沒有適當的排列在支台體上。



1

記錄咬合

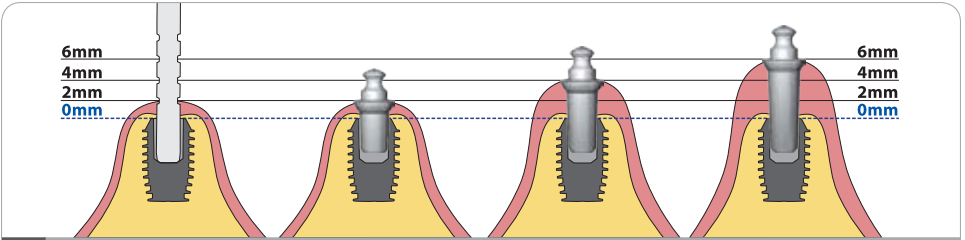
植體未顯露前就先記錄假牙的咬合關係，確使假牙不會被支台體或帽扣不的推移。



2

植體顯露

小區域的齦脊切開顯露每個植體，用待癒栓取出工具取出黑色待癒栓。



3

以肩部深度計，確定支台體高度

使用肩部深度計，可簡易的選定支台體高度。

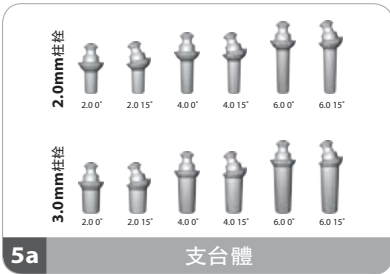


4

置放引導栓

置放引導栓進入植體井腔，確定其軸向。

間接轉換技術



先以0°或15° Brevis™支台體旋轉調整至平行然後定位。Brevis™支台體之高度有2.0,4.0以及6.0mm三種。



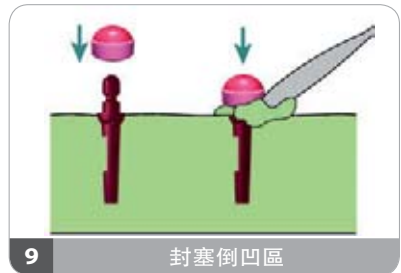
置放黑色膠帽於Brevis™支台體上。



連同Brevis™印模帽取模，不可直接在鈦支台體取模。



灌注硬石膏前把鋁質移轉台置入印模帽。



封塞模上的倒凹區。



1 取出帽套

以刮器或探針取出橡皮圈。



2 置入探針

置入探針於橡皮圈於帽套之間，鬆脫橡皮圈。



3 壓挾橡皮圈

以棉夾壓挾橡皮圈成8字形，置入帽套內。



4 置放橡皮圈

置放橡皮圈於Brevis™帽套內固位溝。



5 移動橡皮圈置位

如橡皮圈以全部置入帽套內，但未定位，使用探針移動橡皮圈定位。

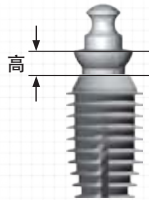
▶ 成功要訣

- 由於每位患者裝載假牙方式不同，橡皮圈視其耗損情形6到24個月更換一次。
- 橡皮圈不能浸泡含高酒精成份之溶液。某些清潔液會使橡皮圈乾化，導致早期失去固位功能。
- 不正的帽套排列，導致橡皮圈過度磨耗。
- 如顯示過度磨耗，從假牙取下帽套重新排列，使用流動良好的壓克力樹脂於帽套及假牙。

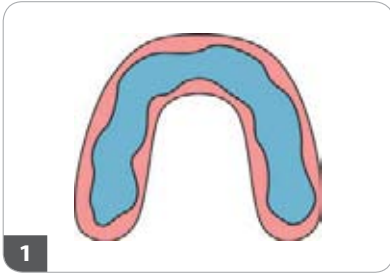
▶ 量計導引

拜肯支台體底部是半圓形設計，並不平坐在植體頸部區，設計上支台體全部置位後以放射線檢查，支台體柱栓離植體井腔底部有放射透光現象。**必須注意的是支台體柱栓絕不能修整。修改支台體柱栓或使用黏著劑會影響錐形鎖住的摩擦契合而形成無固位性的支台體。** 底下圖表敘述Brevis™支台體之置位及各支台體的量測法。

Brevis™支台體

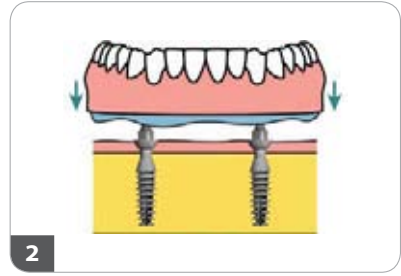


Brevis™支台體高是植體頂部到Brevis™支台體肩部的距離。有效的高有2.0, 4.0, 及6.0 mm。全部高度由植體頂部到支台體頂部分別為5.0, 7.0, 及9.0 mm。



1

放置軟臘在支台體頂部。



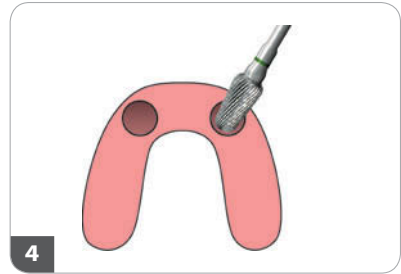
2

軟臘記錄支台體位置。另一方法，可用濕墨塗在支台體上，再戴入假牙轉印在假牙上。



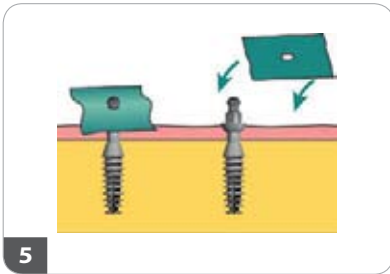
3

印記支台體位置在假牙上。



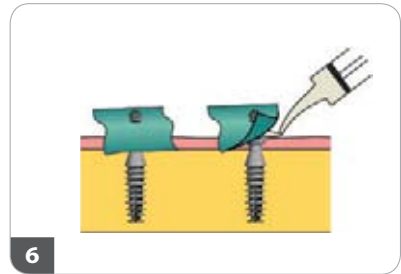
4

隨意的去除假牙容納BrevisTM帽套區，確定口內位置。



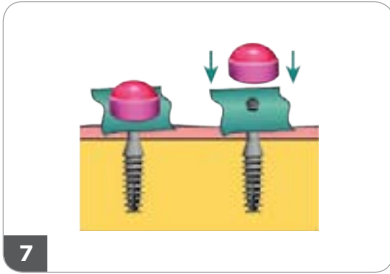
5

置放橡皮障片在支台體上。

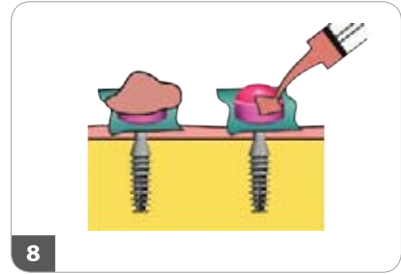


6

注入凡士林在橡皮障片下。



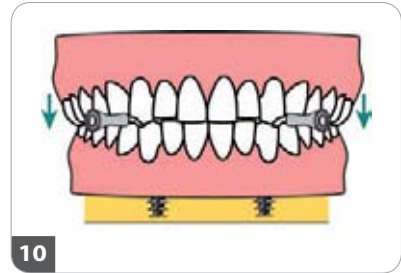
扣入Brevis™帽套在支台體之上。



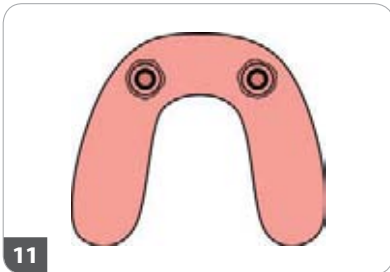
塗佈足量的流質壓克力樹脂在Brevis™帽套，用以避免置入假牙時推擠移位帽套。



放入少量壓克力樹脂在假牙修整區。

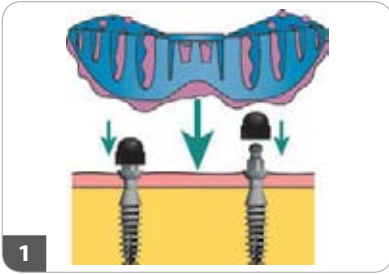


壓克力樹脂聚合完成前，患者雙側咬緊棉卷。



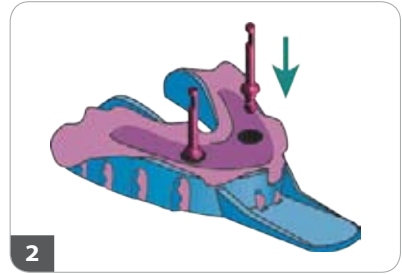
拋光假牙上多餘的壓克力樹脂，去除上頷假牙顎覆蓋。

BREVIS™



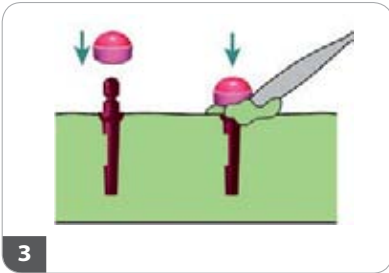
1

置放塑膠質準線用帽套於支台體上以及記錄取模。



2

置放鋁質移轉模體於印模內的準線帽套用，並灌製主模型。



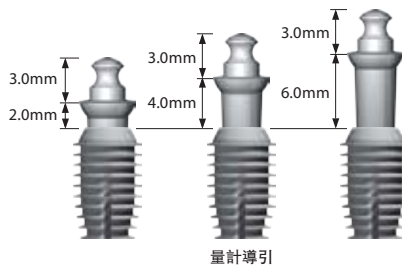
3

套入Brevis™帽套於鋁質移轉模體，並以硬石膏封塞倒凹區。

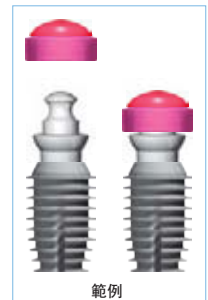
BREVISTM

► Brevis™支台體

Brevis™支台體高是植體頂部到Brevis™支台體肩部的距離。有效的高有2.0, 4.0, 及6.0 mm。全部高度由植體頂部到支台體頂部分別為5.0, 7.0, 及9.0 mm。



量計導引



範例

Brevis™支台體* 2.0mm柱栓

說明	高度	角度	柱栓	零件號碼	0°	15°
2.0mm 0° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	2.0mm	0°	2.0mm	260-100-404		
2.0mm 15° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	2.0mm	15°	2.0mm	260-100-405		
4.0mm 0° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	4.0mm	0°	2.0mm	260-100-406		
4.0mm 15° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	4.0mm	15°	2.0mm	260-100-407		
6.0mm 0° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	6.0mm	0°	2.0mm	260-100-408		
6.0mm 15° Brevis支台體 2.0mm 柱栓	6.0mm	15°	2.0mm	260-100-409		

Brevis™支台體* 3.0mm柱栓

說明	高度	角度	柱栓	零件號碼	0°	15°
2.0mm 0° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	2.0mm	0°	3.0mm	260-300-434		
2.0mm 15° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	2.0mm	15°	3.0mm	260-300-435		
4.0mm 0° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	4.0mm	0°	3.0mm	260-300-436		
4.0mm 15° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	4.0mm	15°	3.0mm	260-300-437		
6.0mm 0° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	6.0mm	0°	3.0mm	260-300-438		
6.0mm 15° Brevis支台體 3.0mm 柱栓	6.0mm	15°	3.0mm	260-300-439		

*每一支台體包裝有一鈦質Brevis帽套。

贖復組

說明	零件號碼	 			
Brevis支台體臨床組	260-100-212	 			
Brevis不含帽套之印模組	260-100-218	 			
Brevis支台體取模組	260-100-217				
Brevis橡皮圈 (10)	260-100-014				



bicon[™]
DENTAL IMPLANTS

世界總部

501 Arborway

Boston, MA 02130 USA

tel: 800.88.BICON ◆ 617.524.4443

fax: 800.28.BICON ◆ 617.524.0096

web: www.bicon.com

e-mail: support@bicon.com

