

Brevis[™]覆盖义齿基台

技术手册





BREVIS™



1

咬合记录

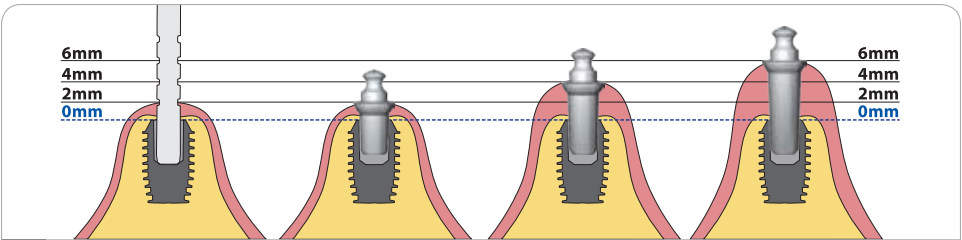
在暴露种植体之前，先记录义齿的咬合关系，以确保义齿能正确地在基台或者球帽上就位。



2

暴露种植体

作嵴顶小切口暴露每一个种植体，使用愈合帽移除器取出黑色的愈合帽。



3

利用肩台深度量尺确定基台的高度

使用肩台深度量尺来选择基台的高度。

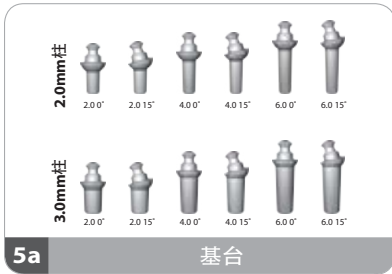


4

放置引导杆

装上引导杆，以确定种植体的轴向倾斜度。

Brevis™ 椅旁技术



5a 基台
在就位前用一个0° 基台并同时旋转一个15° 角度基台来获得最佳的平行效果。Brevis™基台有2.0、4.0和6.0mm 三种高度。



6a 放蓝色蜡
在义齿上放置软蜡作为压力指示器，显示基台的相对位置。或者也可以用油笔在基台顶端作标记，指示基台相对于义齿的位置。



7 BREVIS™球帽
口内放置Brevis™球帽到每个基台上。



8 磨义齿
在义齿上磨掉需要容纳Brevis™球帽的空间。通过将义齿安放在球帽上的方式来确认磨除量足够。



9 取下球帽

取下BrevisTM球帽，并在基台上放一张橡皮障作为挡板，防止丙烯酸扣锁到基台上。将橡皮障放到基台的肩台下，确保丙烯酸不会进入基台的倒凹。



10 注射VASELINETM

注射VaselineTM (凡士林) 到橡皮障挡板下，进一步防止椅旁固定BrevisTM球帽时丙烯酸扣锁到基台以下。



11 注射丙烯酸

将流动丙烯酸注射到BrevisTM球帽周围和义齿上的磨除部位中。



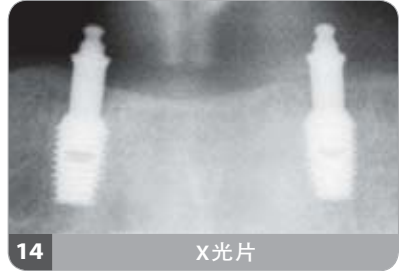
12 确保正确就位

将义齿放回口内，并嘱病人双侧咬紧棉球以确保义齿正确就位。



13 抛光掉溢出的丙烯酸

拿走橡皮障以后，抛光掉Brevis™球帽周围溢出的丙烯酸。



14 X光片

两个Bicon种植体和Brevis™基台的X光片。关键之处在于义齿一定要完全由软组织支撑，种植体仅起到固位作用。如果丙烯酸过于粘稠，或者仅仅放到义齿上，就可能引起球帽移位，这样会导致球帽错位，或者橡胶O形圈过度磨损。

注意：如果义齿意外地扣锁到Brevis™基台上，建议将其敲下而不是切下。

可以在义齿上刻出凹槽，以便放置敲击工具。敲击会让义齿从基台上取下，或者基台从种植体上取下。

► 成功的关键

要使用咬合记录以防止椅旁操作过程中义齿意外移位。

对于不平行的种植体，可以使用15°的Brevis™基台来帮助获得平行效果。

义齿不能在基台或者球帽上晃动或旋转。

不要取覆盖义齿基台水平的直接印模。

使用橡皮障和Vaseline™来防止义齿被扣锁到基台倒凹下。

将丙烯酸放入注射器方便使用和控制。

过于粘稠的丙烯酸会让Brevis™球帽在基台上移位。

一定要让病人双侧咬紧棉球以确保球帽在义齿中的正确就位。

如果义齿的固位太紧，可以用球钻稍微调磨一下垫圈的内面。

垫圈加速磨损的常见原因是由于固位的丙烯酸在聚合过程中Brevis™球帽没有与基台正确对位。



1

咬合记录

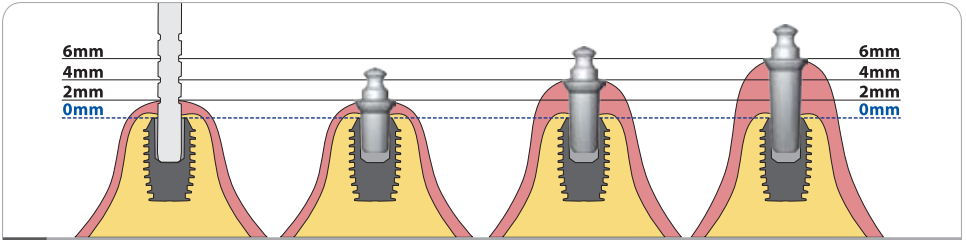
在暴露种植体之前先记录义齿的咬合关系，以确保义齿不会因基台或者球帽而移位。



2

暴露种植体

做顶端小切口暴露每个种植体，使用愈合帽移除器取出黑色的愈合帽。



3

用肩台深度量尺确定基台高度

使用肩台深度量尺帮助选择合适的肩台高度。

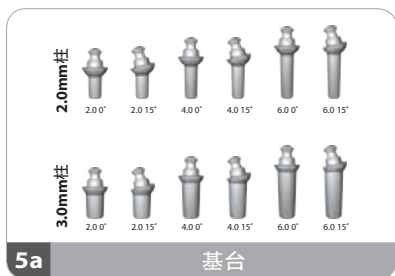


4

放置引导杆

装上引导杆确定种植体的轴向倾斜度。

间接转移技术



使用0° 和/或15° 角度基台，在就位前旋转基台获得平行。Brevis™基台高度有2.0、4.0和6.0mm三种选择。



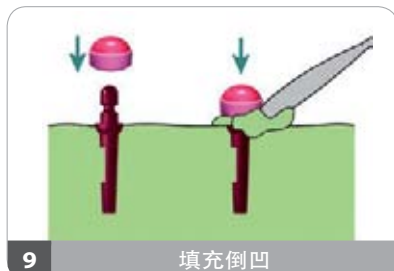
将黑色的塑料印模帽装到Brevis™基台上。



利用Brevis™印模帽取印模。不要直接在钛合金基台上取印模。



将铝制转移杆插入印模帽之后，灌注石膏模型。



在模型上填充倒凹。



1 拆下球帽

用刮治器或探针取下橡胶O形圈。



2 插入探针

将探针插入O形圈和Brevis™球帽之间，使O形圈从球帽中松开。



3 挤压O形圈

用持针器将O形圈挤成8字形并放入球帽。



4 放入O形圈

将整个O形圈放入Brevis™球帽的固位槽里。



5 移动O形圈至正确位置

如果O形圈已经完全放入，但没有在固位槽中完全就位，可以用探针将它移动到正确的位置上。

► 成功的关键

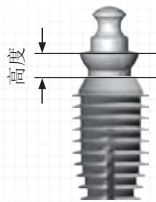
每个病人对义齿的维护和就位方式都不同，应该根据O形圈的磨损程度，每6至24个月更换一次。O形圈不能浸泡在酒精浓度高的溶液中。某些清洗液会导致橡胶O形圈脱水，引起更快的松脱。没有正确对位的球帽会导致橡胶O形圈过度磨损。

如果发现O形圈过度磨损，可以拆下并重新固定球帽，方法是用足量的流动丙烯酸注射在球帽上和义齿的凹洞里。

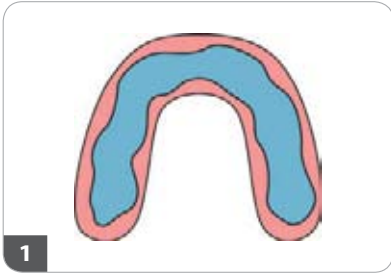
► 测量指南

在Bicon基台系统中，基台的半球形底部并不与种植体颈部直接接触。而是设计在基台完全就位后基台下方仍有空隙，在X线片上显示为透射影。**请注意对基台柱不能做任何的调整**以任何方式调改基台柱或者使用粘接介质都会影响锥形锁柱的摩擦密合性，导致一个潜在的无固位基台。下面的图片描述了Brevis™基台的最终就位和对基台的测量方法。

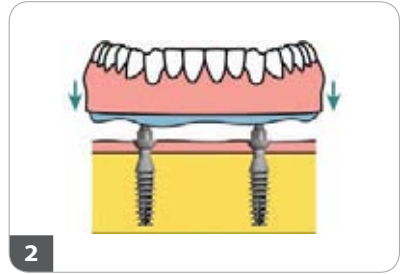
Brevis™基台



Brevis™基台的高度是从种植体顶端测量到基台的肩台。可选的高度有2.0、4.0或6.0mm。从种植体顶端到基台顶端的总高度分别约为5.0、7.0或9.0mm。



1 放置软蜡记录基台的相对位置。



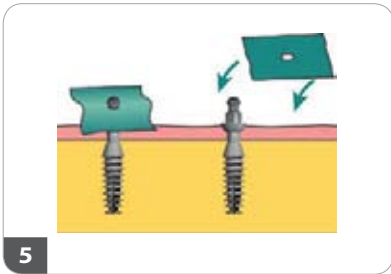
2 在软蜡上记录基台的位置。或者用油笔涂在基台顶部，用墨迹来记录基台相对于义齿的位置。



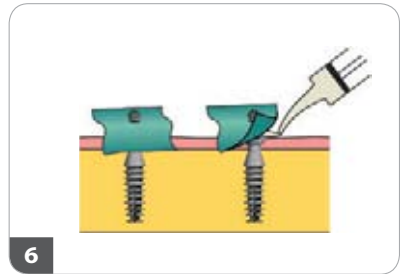
3 在义齿上标出基台的位置。



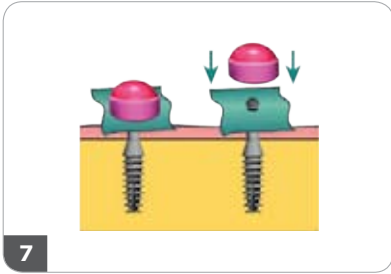
4 在义齿两侧磨出容纳BrevisTM球帽的空间，并在口内确认。



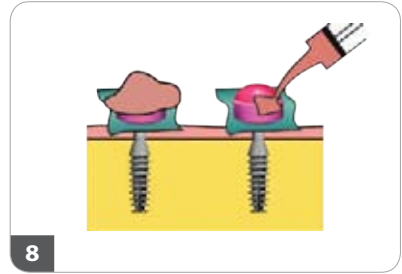
5 在基台上放置橡皮障。



6 在橡皮障下放VaselineTM (凡士林)。



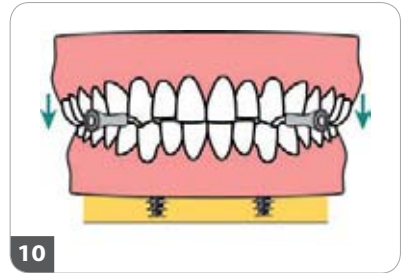
将Brevis™球帽扣在基台上。



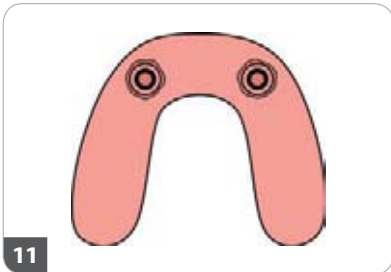
在Brevis™球帽上放置足量的流动性丙烯酸以防止在义齿就位过程中使球帽错位。



在磨除义齿的部位放置最少量的丙烯酸。

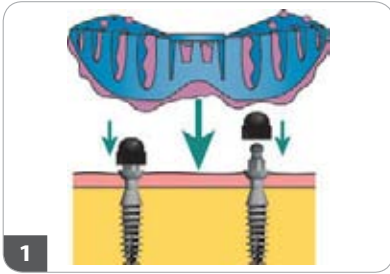


在丙烯酸聚合过程中嘱病人双侧咬紧棉球。

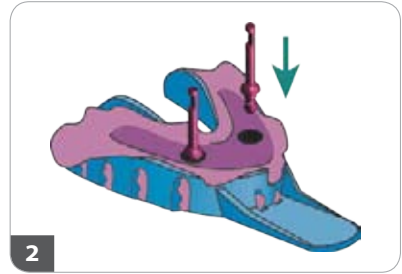


从义齿上抛光掉多余的丙烯酸，对上颌义齿去掉腭侧的覆盖。

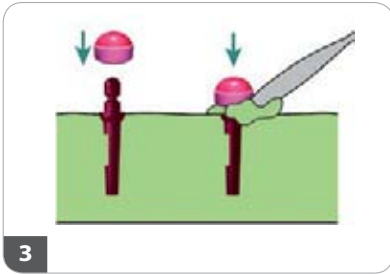
BREVIS™



1 将塑料印模帽安到基台上并取印模。



2 将铝制的转移杆插入印模中的印模帽内并灌注石膏模型。

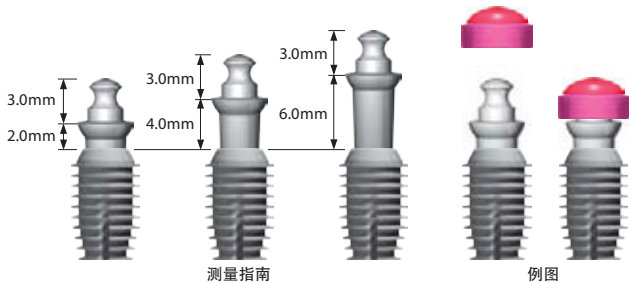


3 将Brevis™球帽装到铝制转移杆上，并用石膏挡住倒凹。



► Brevis™基台

Brevis™基台的高度是从种植体的顶端测量至基台的肩台。可选择的高度有2.0、4.0或6.0mm。从种植体顶端到基台的顶端的总高度分别约为5.0、7.0或9.0mm。




测量指南

例图




Brevis™基台*

2.0mm柱

描述	高度	角度	柱	零件号	0°	15°
2.0mm柱2.0mm 0° Brevis基台	2.0mm	0°	2.0mm	260-100-404		
2.0mm柱2.0mm 15° Brevis基台	2.0mm	15°	2.0mm	260-100-405		
2.0mm柱4.0mm 0° Brevis基台	4.0mm	0°	2.0mm	260-100-406		
2.0mm柱4.0mm 15° Brevis基台	4.0mm	15°	2.0mm	260-100-407		
2.0mm柱6.0mm 0° Brevis基台	6.0mm	0°	2.0mm	260-100-408		
2.0mm柱6.0mm 15° Brevis基台	6.0mm	15°	2.0mm	260-100-409		

Brevis™基台*

3.0mm柱

描述	高度	角度	柱	零件号	0°	15°
3.0mm柱2.0mm 0° Brevis基台	2.0mm	0°	3.0mm	260-300-434		
3.0mm柱2.0mm 15° Brevis基台	2.0mm	15°	3.0mm	260-300-435		
3.0mm柱4.0mm 0° Brevis基台	4.0mm	0°	3.0mm	260-300-436		
3.0mm柱4.0mm 15° Brevis基台	4.0mm	15°	3.0mm	260-300-437		
3.0mm柱6.0mm 0° Brevis基台	6.0mm	0°	3.0mm	260-300-438		
3.0mm柱6.0mm 15° Brevis基台	6.0mm	15°	3.0mm	260-300-439		

*每个基台的包装中带一个钛合金Brevis球帽。

修复部件

描述	零件号		
Brevis基台椅旁套件	260-100-212		
Brevis印模套件 (不带球帽)	260-100-218		
Brevis基台印模套件	260-100-217		
			
Brevis橡胶O形圈(10)	260-100-014		



biconTM
DENTAL IMPLANTS

全球总部
501 Arborway
Boston, MA 02130 USA

电话：+86-10-59799188
传真：+86-10-59081633
网址：www.bicon.com.cn
e-mail: china@bicon.com

